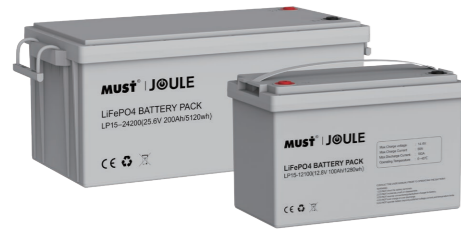


BATERÍA DE FOSFATO DE HIERRO Y LITIO (LIFEPO4) Serie LP1500

0.64~5.12KWH

La batería LiFePO4 Must SERIE LP1500 es adecuada para movilidad eléctrica, sistemas de almacenamiento de energía, defensa y seguridad, aplicaciones de telecomunicaciones al aire libre, sistemas de energía renovable y otras aplicaciones en entornos hostiles.



- 6000 ciclos al 80 % de DOD, 25 °C para un coste total de propiedad significativamente menor.
- Seguro, fiable y de larga duración.
- Compatible con conexión en serie o en paralelo.
- Sistema de gestión de baterías (BMS) integrado para evitar el mal uso.
- Excelente eficiencia de carga/descarga.
- Baterías de bajo mantenimiento con química estable.
- Tolerancia extrema al calor.
- Las baterías de litio proporcionan más Wh/kg y pesan hasta un tercio menos que su equivalente SLA.
- Compatible con Bluetooth y aplicación para consultar la información de la batería (opcional).

Solicitud



Datos técnicos		LP15-1250	LP15-12100	LP15-12200	LP15-12280	LP15-24100	LP15-24200	LP15-24280
Voltaje nominal		12.8V				25.6V		
Capacidad nominal		50Ah	100Ah	200Ah	280Ah	100Ah	200Ah	280Ah
Energía nominal		640Wh	1280Wh	2560Wh	3584Wh	2560Wh	5120Wh	7168Wh
Potencia máxima de salida		0.6KW	1.2KW	1.2KW	2.5KW	2.5KW	2.5KW	5KW
Ciclos de vida		6000 ciclos al 80 % DOD, 25 °C						
Voltaje de carga recomendado		14.6V				29.2V		
Corriente de carga recomendada		20A	40A	60A	20A	40A	60A	
Voltaje de fin de descarga		10V				20V		
Método estándar	Carga	10A	20A	40A	100A	20A	40A	100A
	Descarga	25A	50A	100A	100A	50A	100A	100A
Corriente continua máxima	Carga	25A	50A	100A	200A	60A	100A	200A
	Descarga	50A	100A	100A	200A	100A	100A	200A
Voltaje de corte BMS	Carga	14,6 V (3,65 V/celda)				30,8 V (3,85 V/celda)		
	Descarga	10,8 V (2 s) (2,7 V/celda)				18,4 V (2 s) (2,3 V/celda)		
Temperatura	Carga	0~50°C						
	Descarga	-20~60°C						
Temperatura de almacenamiento		-5~35°C						
Voltaje de envío		≥12.8V				≥25.6V		
Material de la caja		ABS+PC						
Dimensiones de la máquina (An. x Al. x Pr.) (mm)		260*167*210	339*185*218	502*186*243	384*204*272	502*186*243	522*240*218	635*244*200
Dimensiones del embalaje (An. x Al. x Pr.) (mm)	caja de cartón	315*225*260	385*230*260	520*225*280	450*250*325	520*225*280	545*285*288	700*310*276
Peso neto (kg)		7.5	12	21	27	20	37	47
Peso bruto (kg)	caja de cartón	/	13	22	29	21	38	50

* Pueden producirse variaciones en las dimensiones y el peso debido a los lotes de producción.

Retención de carga y capacidad de recuperación	Cargar la batería de forma estándar y dejarla reposar a temperatura ambiente durante 28 días o a 55 °C durante 7 días. Tasa de retención de carga ≥90 % y tasa de recuperación de carga ≥90 %.
Garantía	5 años
Certificaciones y normas	CE-EMC (EN 61000-6-3+A1+AC EN IEC 61000-6-1); UN38.3/ MSDS

*Las especificaciones técnicas de este documento están sujetas a cambios sin previo aviso.