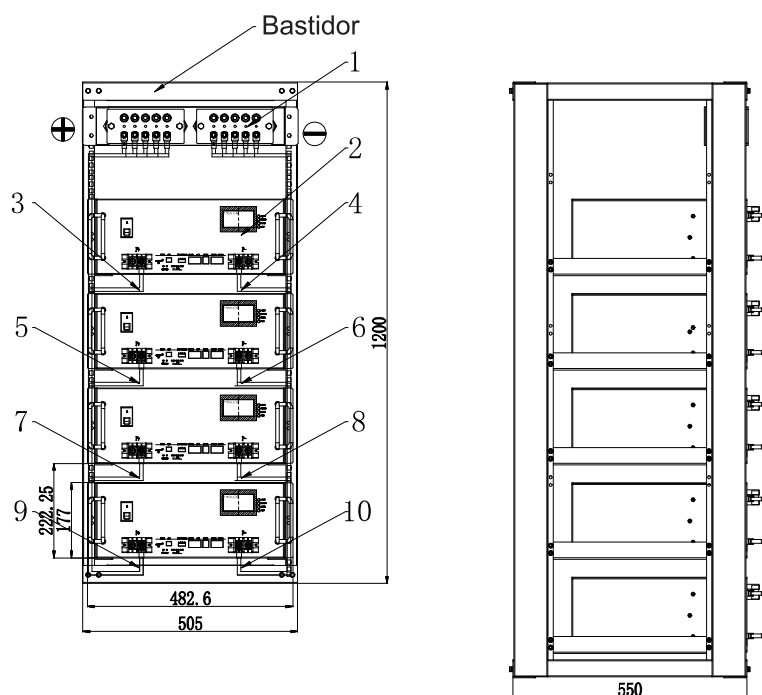


MONTAJE DE RACK PARA BATERÍAS LiFePO₄

Rack para 4 Baterías LFeLi-48100 (4 niveles)

Guía de implementación práctica en obra.



Ítem	Descripción	Especificaciones Técnicas
1	Caja de conexiones (Junction Box)	Número de pieza: JXH-LFeLi-05
2	Batería de Litio Ferrofosfato	Modelo: LFeLi-48100 (4 unidades requeridas)
3	Cable de interconexión entre niveles (a)	Sección: 25 mm ² , Longitud: 700 mm, Terminales descubiertos, Color: Rojo (termocontraible roja)
4	Cable de interconexión entre niveles (b)	Sección: 25 mm ² , Longitud: 700 mm, Terminales descubiertos, Color: Negro (termocontraible negra)
5	Cable de interconexión entre niveles (c)	Sección: 25 mm ² , Longitud: 950 mm, Terminales descubiertos, Color: Rojo (termocontraible roja)
6	Cable de interconexión entre niveles (d)	Sección: 25 mm ² , Longitud: 950 mm, Terminales descubiertos, Color: Negro (termocontraible negra)
7	Cable de interconexión entre niveles (e)	Sección: 25 mm ² , Longitud: 1200 mm, Terminales descubiertos, Color: Rojo (termocontraible roja)
8	Cable de interconexión entre niveles (f)	Sección: 25 mm ² , Longitud: 1200 mm, Terminales descubiertos, Color: Negro (termocontraible negra)
9	Cable de interconexión entre niveles (g)	Sección: 25 mm ² , Longitud: 1450 mm, Terminales descubiertos, Color: Rojo (termocontraible roja)
10	Cable de interconexión entre niveles (h)	Sección: 25 mm ² , Longitud: 1450 mm, Terminales descubiertos, Color: Negro (termocontraible negra)
11	Perno de anclaje al suelo	Perno de expansión hexagonal M8x70 mm, con zinc coloreado. Incluye: 1 tuerca, 1 arandela plana, 1 arandela de presión.
12	Tornillo de puesta a tierra	Tornillo hexagonal M8x20 mm, con zinc coloreado. Incluye: 1 arandela plana, 1 arandela de presión.
13	Bridas de nylon	Color: Negro, Tipo: ST-3.6, Longitud: 300 mm
14	Llave de tubo (para M6)	Número de pieza: QT-GJ-02
15	Llave mixta (para M6)	Número de pieza: QT-GJ-06
16	Destornillador de punta cruzada	Número de pieza: QT-GJ-03
17	Juego de tornillos para rack	Tornillos para gabinete M6x16 mm con arandela de seguridad, zincados. Incluye tuercas de bloqueo.
18	Certificado de conformidad del producto	Número de pieza: QT-HGZ-138
19	Etiquetas adhesivas numeradas	Números del 1 al 4, Número de pieza: QT-BT-05
20	Bolsas de polietileno (PE) abiertas	Dimensión: 500 x 500 x 0.1 mm

NOTA TÉCNICA SOBRE LOS CABLES:

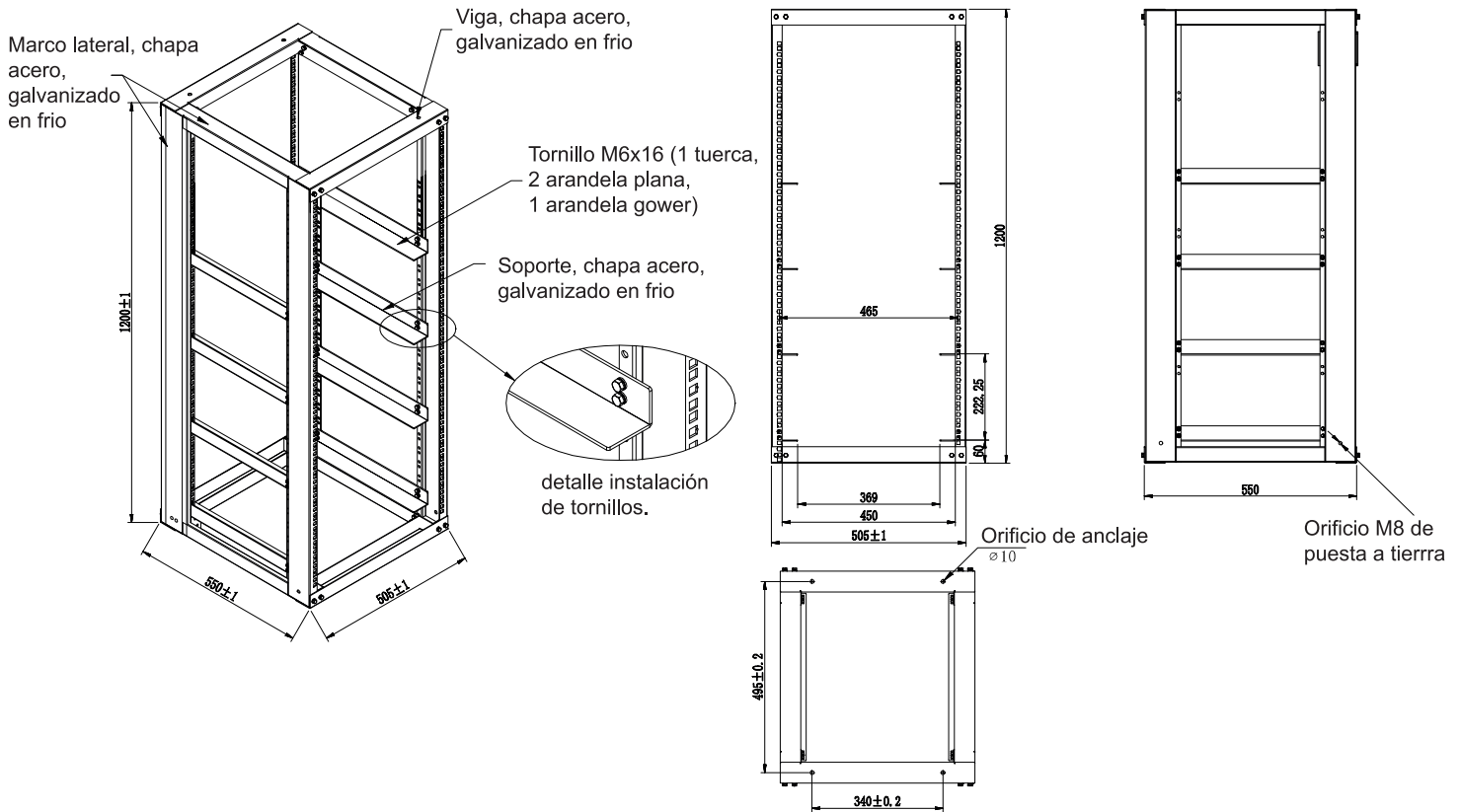
El estilo de los cables de conexión es LX-LJX-30. En un extremo utilizan el terminal (cobre) número de pieza LX-25mm²-04, y en el otro extremo el terminal número de pieza LX-25mm²-03.

Instrucciones de uso para el instalador:

1. Esta lista debe verificarse contra el contenido del embalaje antes de comenzar la instalación.
2. Los cables (Ítems 3 al 10) están diseñados con longitudes específicas para conectar los diferentes niveles del rack (del 1 al 4).
Planifique su uso de acuerdo con el diagrama de conexión.
3. Los componentes del ítem 17 son para el ensamblaje de la estructura del rack.
4. Los ítems 11 y 12 son críticos para la fijación segura y la puesta a tierra del sistema.

MONTAJE DE RACK PARA BATERÍAS LiFePO₄

Rack para 4 Baterías LFeLi-48100 (4 niveles)



REQUISITOS TÉCNICOS - RACK PARA BATERÍAS LiFePO₄

Especificaciones de fabricación y control de calidad:

- Caja de conexiones (Junction Box):
 - o Debe incluir barras colectoras (busbars), aisladores, placa de fijación y cubierta protectora.
 - o El diseño del rack debe adaptarse para la instalación de esta caja. El proveedor del rack debe solicitar los planos de la caja de conexiones y de las baterías al cliente antes de proceder con su diseño.
- Puntos de fijación del rack:
 - o El bastidor debe contar con 4 orificios para puesta a tierra y 4 orificios para anclaje al suelo (patas).
- Ensamblaje estructural:
 - o Los montantes laterales (izquierdo y derecho) y los refuerzos se soldarán para formar una única pieza estructural.
 - o Esta estructura se ensamblará con los soportes en "L" y los travesaños utilizando tornillos hexagonales M6x16 con zincado coloreado, suministrados por el proveedor del rack.
- Acabado de bordes:
 - o Todos los bordes cortados del material deben ser desbarbados y tener un chaflán de 0.5 x 45°.
- Calidad de soldaduras:
 - o Todas las soldaduras deben ser resistentes, uniformes y libres de defectos como soldaduras falsas (por falta de fusión) o inclusiones de escoria.
- Precisión en el ensamblaje final:
 - o El rack completamente ensamblado debe garantizar la verticalidad y horizontalidad general de la estructura.
 - o No debe presentar ningún tipo de movimiento o bamboleo.
- Acabado superficial y pintura:
 - o Se aplicará un recubrimiento en polvo con textura (rugoso/"wrinkle").
 - o Color: Gris Avión (Aircraft Grey) B40235E (o según lo especificado en el pedido).
 - o No se permiten diferencias de color, poros, burbujas u otros defectos.
 - o Proceso crítico: Todas las piezas deben pintarse por separado antes del ensamblaje final.
- Embalaje:
 - o El proveedor debe empaquetar todos los componentes desensamblados en cajas de cartón.
 - o El re-empaqueado final, según el método especificado por el cliente, se realizará en la fábrica de baterías.
- Protección contra corrosión:
 - o Todos los materiales y componentes, ya sea con recubrimiento en polvo o galvanizado, deben recibir un tratamiento antioxidante y anticorrosivo.
 - o Dicho tratamiento debe garantizar resistencia a la corrosión por niebla salina (prueba de cámara de sal).

