



Donde hay sol, hay productos y servicios "MUST"
—— innovando para una vida más ecológica e inteligente.

—— MUST ENERGY (GUANGDONG) TECHNOLOGY CO., LTD ——

Endereço do escritório no Panamá: MUST zona libre en Calle F entre 17-18, en el Área Comercial de la Zona Libre de Colón, Panamá

Red: www.mustenergy.com

Teléfono: +86 757 82629306

Dirección de la fábrica: Bloque 8, Parque de Innovación y Tecnología Energética de Huanan, No. 115, Carretera Zhangcha 1, Distrito de Chancheng, Ciudad de Foshan, Provincia de Guangdong, China.



Must Energy Group

Las especificaciones técnicas de este documento están sujetas a cambios sin previo aviso.



MUST ENERGY, INNOVATING A SMARTER GREEN LIFE.

Comprehensive Product Catalog

MUST ENERGY (GUANGDONG) TECHNOLOGY CO., LTD



MUST[®]

Donde hay sol, hay productos y servicios "MUST"
—— innovando para una vida más ecológica e
inteligente.

INVERSOR SOLAR DE ALTA FRECUENCIA

Serie PV1800 VPM II

1~5.5KW | 24V,48V | 45~80A

La serie PV1800 VPM II es un inversor/cargador multifunción compacto y portátil que combina inversor, cargador solar MPPT de 45~80A y cargador de baterías, ofreciendo energía ininterrumpida. Su intuitiva pantalla LCD permite ajustar fácilmente la corriente de carga, la prioridad entre red o solar y el voltaje de entrada según cada aplicación.



- Configuración inteligente mediante LCD (modos de trabajo, corriente de carga, voltaje de carga, etc.)
- Controlador de carga solar MPPT incorporado de 40A/60A
- Combina sistema solar, red eléctrica y batería para suministrar energía continua
- Protección contra sobrecarga, cortocircuito y descarga profunda
- Función de arranque en frío
- Soporte para monitoreo vía USB, RS485 y CAN
- Monitoreo remoto por WIFI (opcional)
- Compatible con generador
- Función de activación PV/AC
- Función inteligente de comunicación con el BMS del paquete de baterías (Puerto CAN)



Descripción del panel posterior

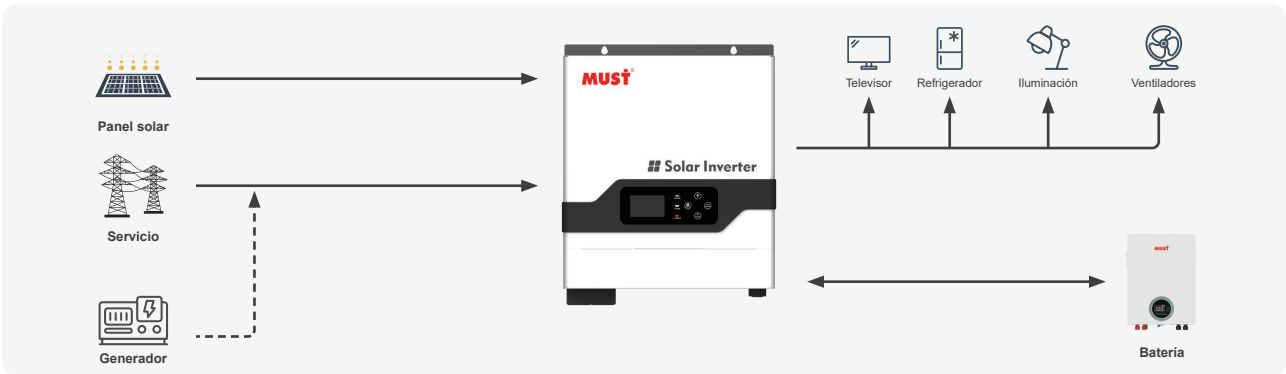
● 1.2KW

1. Salida AC
2. Entrada AC
3. Interruptor automático
4. Entrada PV
5. Entrada de batería

● 3.5KW/4KW

6. Interruptor de encendido/apagado
7. Contacto seco
8. Puerto de comunicación USB
9. Puerto de comunicación RS-485 / CAN
10. Puerto USB WiFi (opcional)
11. Tierra

Conexión del sistema solar



MODELO	PV18-1012 VPM II	PV18-1512 VPM II	PV18-1224 VPM II	PV18-2224 VPM II	PV18-3224 VPM II	PV18-3524 VPM II	PV18-4024 VPM II	PV18-5048 VPM II	PV18-5548 VPM II
Voltaje del Sistema de Batería Predeterminado	12VDC	12VDC	24VDC	24VDC	24VDC	24VDC	24VDC	48VDC	48VDC
SALIDA DEL INVERSOR									
Potencia Nominal	1000VA/ 1000W	1500VA/ 1500W	1200VA/ 1200W	2200VA/ 2200W	3200VA/ 3200W	3500VA/ 3500W	4000VA/ 4000W	5000VA/ 5000W	5500VA/ 5500W
Potencia de Sobretensión	2000VA	3000VA	2400VA	4400VA	6400VA	7000VA	8000VA	10000VA	11000VA
Forma de Onda	Onda sinusoidal pura								
Regulación de Voltaje AC (Modo Batería)	230VAC								
Eficiencia del Inversor (Pico)	90%~93%								
Tiempo de Transferencia	10ms(UPS / VDE4105) / 20ms(APL)								
ENTRADA AC									
Voltaje	230VAC								
Rango de Voltaje Seleccionable	170~280VAC(UPS) / 90~280VAC(APL) / 184~253VAC(VDE)								
Rango de Frecuencia	50 Hz/60 Hz (detección automática)								
BATERÍA									
Voltaje Normal	12VDC	24VDC						48VDC	
Voltaje de Carga Flotante	13.8VDC	27.4VDC						54.8VDC	
Protección contra Sobrecarga	15VDC	30VDC						60VDC	
CARGADOR SOLAR Y CARGADOR AC									
Voltaje Máximo de Circuito Abierto del Arreglo PV	105VDC	145VDC	120VDC	160VDC	160VDC	160VDC	160VDC	245VDC	
Rango de Voltaje MPPT del Arreglo PV (Típico)	15~75VDC	15~130VDC	30~96VDC	30~128VDC	30~128VDC	30~128VDC	30~128VDC	60~200VDC	
Consumo de Energía en Espera	2W								
Potencia Máxima del Arreglo PV	600W	720W	1000W	1600W	1600W	1600W	1600W	4500W	
Corriente Máxima de Carga Solar	45A	60A	40A	60A	60A	60A	60A	80A	
Eficiencia Máxima	98%								
Corriente Máxima de Carga AC	20A	20A	30A	40A	60A	60A	60A	60A	
Corriente Máxima de Carga	65A	70A	70A	100A	120A	120A	120A	140A	
ESPECIFICACIONES MECÁNICAS									
Dimensiones de la máquina (An*Al*P) (mm)	224*337*98	255*318*110	224*337*98	290*367.4*121	290*367.4*121	318*367.4*121	318*367.4*121	329*485*134	
Dimensiones del paquete (An*Al*P) (mm)	410*178*300	402*206*355	299*184*292	430*205*389	430*205*389	549*200*410	549*200*410	/	
Peso neto (kg)	3.6	5.5	4.7	5.3	5.5	5.9	5.9	/	
Peso bruto (kg)	4.3	6.0	5.5	6.4	6.6	7.2	7.2	/	
OTROS									
Humedad	Humedad relativa del 5 % al 95 % (sin condensación)								
Temperatura de Operación	0 °C a 50 °C								
Temperatura de Almacenamiento	-15 °C a 60 °C								
Interfaz de Comunicación	USB/WIFI (opcional)								
Garantía	2 años								
CERTIFICACIÓN Y NORMAS									

⁴ Las especificaciones técnicas de este documento están sujetas a cambios sin previo aviso.

INVERSOR SOLAR DE ALTA FRECUENCIA
Serie PV1900 EXP

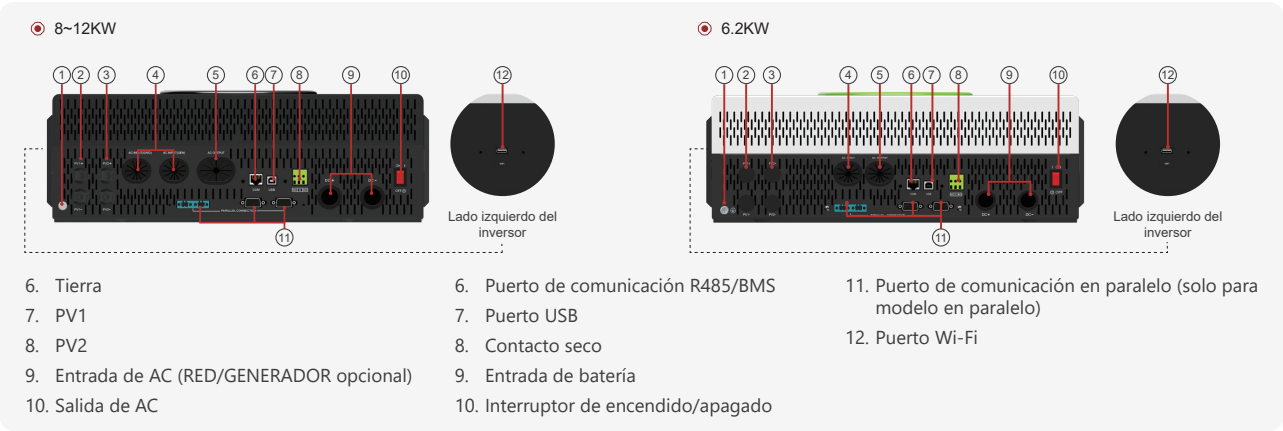
4~12KW | PV500V | 120A~150A | Salida doble

La serie PV1900 EXP es un inversor/cargador multifuncional que integra un inversor, un controlador de carga solar MPPT y un cargador de baterías en una unidad compacta y fácil de instalar, proporcionando a los usuarios un suministro de energía ininterrumpido. Esta serie funciona sin baterías y ofrece una tensión de entrada fotovoltaica máxima de hasta 500 V, con un rango de tensión MPPT de 90-450 V CC. Equipada con dos controladores de carga solar MPPT, maximiza el aprovechamiento de la energía solar y mejora la eficiencia general de la generación de energía.

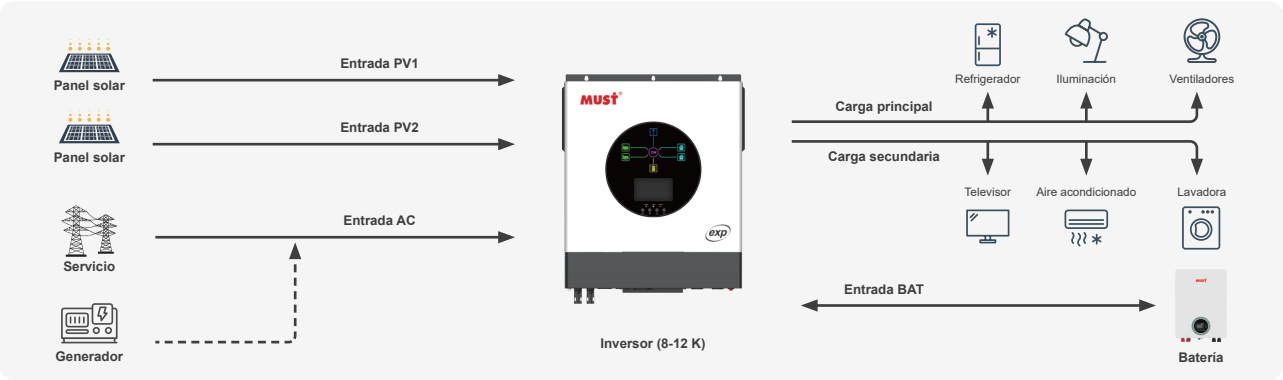


- Salida dual para una gestión inteligente de la carga
- Configuración inteligente de la pantalla LCD a color (modos de funcionamiento, corriente de carga, voltaje de carga, etc.)
- Controlador de carga solar MPPT integrado
- Amplio rango de voltaje MPPT: 90-450 V; el voltaje máximo de entrada fotovoltaica puede alcanzar los 500 V (450 V en paralelo)
- Puede alimentar la carga sin batería cuando la energía solar es suficiente
- Protección contra sobrecargas, cortocircuitos y descargas profundas
- Con función de comunicación de batería de litio BMS
- Con función de activación de batería de litio CA/PV
- Compatible con funciones de monitorización USB y RS485
- Operación en paralelo de hasta 6 unidades
- Monitoreo remoto por wifi

Descripción del panel posterior



Conexión del sistema solar



MODELO	PV19 -4024 EXP	PV19 -6048 EXP	PV19 -6248 EXP	PV19 -8048 EXP	PV19- 10048 EXP	PV19- 11048 EXP	PV19- 12048 EXP
Voltaje predeterminado del sistema de batería	24VDC	48VDC	48VDC				
SALIDA DEL INVERSOR							
Potencia nominal	4000VA/ 4000W	6000VA/ 6000W	6200VA/ 6200W	8000VA/ 8000W	10000VA/ 10000W	11000VA/ 11000W	12000VA/ 12000W
Potencia de sobretensión	8000W	12000W	12400W	16000W	20000W	22000W	24000W
Forma de onda	Onda sinusoidal pura						
Regulación de voltaje AC (modo batería)	230 VAC ± 5 % (ajuste)						
Eficiencia del inversor (pico)	92 %						
Tiempo de transferencia	10 ms (UPS/VDE4105) / 20 ms (APL) / < 50 ms típico (para funcionamiento en paralelo)						
ENTRADA AC							
Voltaje	230 VAC						
Rango de voltaje seleccionable	170~280 VAC (UPS) / 90~280 VAC (APL) / 184~253 VAC (VDE)						
Rango de frecuencia	50 Hz / 60 Hz (detección automática)						
BATERÍA							
Voltaje normal	24VDC	48VDC					
Voltaje de carga flotante	27.4VDC	54.8VDC					
Protección contra sobrecarga	30VDC	60VDC					
CARGADOR SOLAR Y CARGADOR AC							
Voltaje máximo de circuito abierto del panel fotovoltaico	500 VDC (450 V para paralelo)						
Algoritmo de carga	3 pasos (batería inundada, batería AGM/GEL/LEAD), 4 pasos (Li)						
Potencia máxima del panel fotovoltaico	5000W	6000W	4000W*2	4000W*2	5000W*2	5500W*2	6000W*2
Corriente máxima de entrada fotovoltaica	18A	27A	18A*2	18A*2	27A*2 (40A max)	27A*2 (40A max)	27A*2 (40A max)
Rango de voltaje MPPT del panel fotovoltaico	90~430VDC	120~430 VDC	90~450VDC (90~430VDC para paralelo)				
Corriente máxima de carga solar	100A	120A	120A	120A	150A	150A	150A
Corriente máxima de carga AC	80A	100A	100A	120A	150A	150A	150A
Corriente máxima de carga	100A	120A	120A	120A	150A	150A	150A
ESPECIFICACIONES MECÁNICAS							
Dimensiones de la máquina (An*Al*P) (mm)	322*486*134	309*505*147	425*455*147	425*527*145			
Dimensiones del paquete (An*Al*P) (mm)	575*229*425	603*260*400	586*247*537	632*257*548			
Peso neto (kg)	9.5	12.5	13	18.0	18.0	18.1	18.1
Peso bruto (kg)	12	13.8	15.6	20.6	20.6	20.7	20.7
OTROS							
Humedad	Humedad relativa del 5 % al 95 % (sin condensación)						
Rango de temperatura de funcionamiento	-10 °C ~ 50 °C						
Temperatura de almacenamiento Gama	-15 °C ~ 60 °C						
Garantía	2 años						
CERTIFICACIÓN Y ESTÁNDARES							
CE-EMC+LVD (EN6100-6-3:2007, EN6100-6-1:2017+EN IEC62109-1:2010, EN IEC62109-2:2011) EN IEC62368-1:2020+A11:2020 CE-LVD (IEC62109-1:2010, EN IEC62109-2:2011) EN IEC62368-1:2018, EN IEC62109-1:2010, EN IEC62109-2:2011							

*Las especificaciones técnicas de este documento están sujetas a cambios sin previo aviso.

INVERSOR SOLAR HÍBRIDO
Serie PH1100 EU-G2

3~8KW | Monofásico | IP66

El PH1100 EU-G2 es un avanzado inversor híbrido monofásico que combina de manera inteligente la generación de energía solar, el almacenamiento en baterías, el generador y la interacción con la red. Diseñado para uso residencial y comercial a pequeña escala, ofrece una solución de gestión energética confiable y de alta eficiencia que maximiza el autoconsumo y favorece la independencia energética. Con un rendimiento excepcional tanto en escenarios conectados a la red como fuera de la red, se adapta sin dificultad a diversas demandas energéticas.

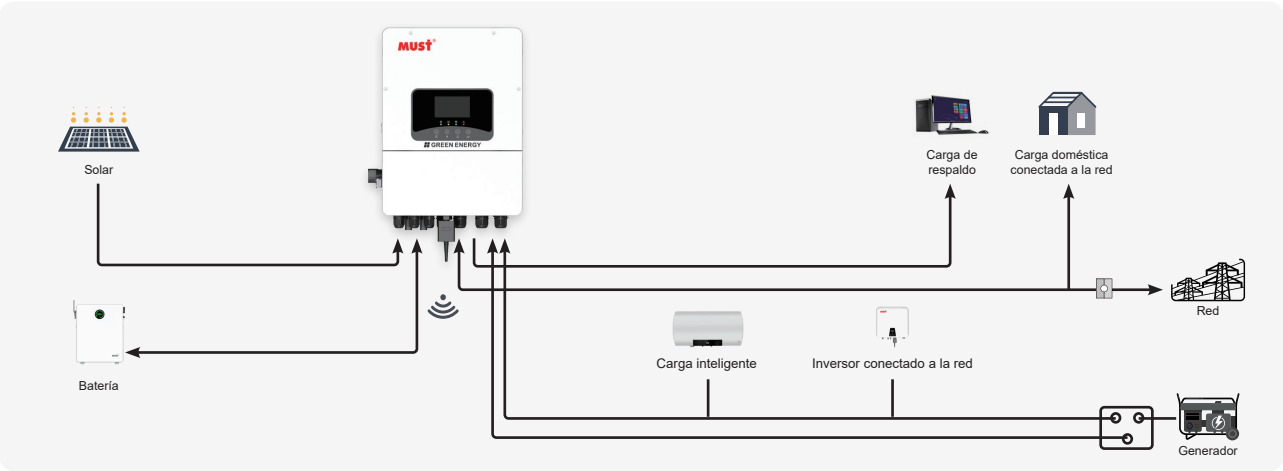


- Pantalla táctil a color de 4,3 pulgadas
- Grado de protección IP66
- Acoplamiento en AC para modernizar sistemas solares existentes
- Hasta 9 unidades en paralelo para operación en red y fuera de red
- Corriente máxima de carga/descarga de 190A
- 6 periodos de tiempo para carga/descarga de la batería
- Compatible con almacenamiento de energía proveniente de generador diésel
- Monitoreo vía WiFi

Descripción del panel posterior

1. Interruptor de DC
2. Bloqueo de seguridad
3. Terminales de comunicación CAN ×2, terminales de comunicación RS485 ×2 y cubierta
4. Interfaz WiFi
5. Red eléctrica
6. Entrada de carga y generador
7. Tierra
8. Conectores de entrada de batería
9. Entrada PV con dos MPPT

Conexión del sistema solar



MODELO	PH11-3KL1-EU-G2	PH11-3.6KL1-EU-G2	PH11-4KL1-EU-G2	PH11-4.6KL1-EU-G2	PH11-5KL1-EU-G2	PH11-6KL1-EU-G2	PH11-7KL1-EU-G2	PH11-7.6KL1-EU-G2	PH11-8KL1-EU-G2
DATOS DE ENTRADA DE BATERÍA									
Tipo de batería	Batería de plomo-ácido / Batería de litio								
Voltaje de batería	48 V								
Rango de voltaje de batería	40~64 V								
Curva de carga	Adaptación de 3 etapas con mantenimiento/ecualización								
Estrategia de carga para batería de litio	Autoadaptación al BMS								
Protección contra sobrecorriente / protección contra sobretemperatura	Sí/Sí								
Potencia máxima de carga/descarga	3000W	3600W	4000W	4600W	5000W	6000W	7000W	7600W	8000W
Corriente máxima de carga/descarga	75A	90A	100A	110A	120A	135A	175A	190A	190A
DATOS DE ENTRADA DE CADENA PV									
Potencia máxima de entrada en DC	4500W	5400W	6000W	6900W	7500W	9000W	10500W	11400W	12000W
Voltaje máximo en DC	550V								
Voltaje de arranque	125V								
Rango de voltaje en DC a plena carga	250-500V	300-500V	167-500V	192-500V	208-500V	250-500V	165-500V	179-500V	188-500V
Voltaje nominal de entrada PV	370V								
Voltaje mínimo para conexión a red	150V								
Punto de recuperación de error por sobretensión	550V								
Corriente máxima de entrada	18A	18A	18A+18A	18A+18A	18A+18A	18A+18A	32A+32A	32A+32A	32A+32A
Número de seguidores MPPT	1	1	2	2	2	2	2	2	2
Tipo de terminal de entrada	H4/MC4								
DATOS DE ENTRADA/SALIDA EN AC									
Potencia activa nominal de entrada/salida en AC	3000W	3600W	4000W	4600W	5000W	6000W	7000W	7600W	8000W
Potencia aparente máxima de entrada/salida en AC	3300VA	3960VA	4400VA	5060VA	5500VA	6600VA	7700VA	8360VA	8800VA
Corriente nominal de entrada/salida en AC	13A	15.6A	17.3A	20A	21.7A	26A	30.4A	33A	34.7A
Corriente máxima de entrada/salida en AC	14.3A	17.2A	19.1A	22A	23.9A	28.6A	34.5A	36.3A	38.3A
Máxima transferencia continua en AC (de red a carga)	35A					40A	50A		
Voltaje nominal de entrada/salida / rango	220/230/240VAC								
Frecuencia de red nominal de entrada/salida / rango	60Hz±5Hz/ 50Hz±5Hz								
Factor de potencia de salida nominal	1								
Rango de ajuste del factor de potencia	0,8 que lleva a 0,8 que se retrasa								
Distorsión armónica total de corriente (THDi)	<3%								
Tipo de red	monofásica								
Inyección de corriente continua	<0.5%								
EFICIENCIA									
Eficiencia máxima	97.5%								
Eficiencia europea	96.5%								
Eficiencia MPPT	>99%								
PROTECCIÓN									
Integrada	Protección contra operación en isla, protección contra sobrecorriente de salida, protección contra sobretensión de salida, interruptor de CC independiente para cada MPPT, monitoreo de red, protección contra sobrecorriente de salida, protección contra sobretensión de red (varistor), detección integrada de corriente de fuga sensible en todos los polos, monitoreo de aislamiento (ISO), protección contra sobretemperatura.								
Protección contra sobretensión	AC Tipo III								
Categoría de sobretensión	AC Tipo III								
DATOS GENERALES									
Rango de temperatura de operación (°C)	-25 °C ~ +60 °C, reducción de potencia >45 °C								
Refrigeración	Refrigeración por ventilador								
Ruido (dB)	≤50 dB								
Altitud	3000 m, reducción de potencia >3000 m								
Topología	Aislamiento del transformador del lado de la batería, aislamiento del lado fotovoltaico sin transformador								
Comunicación	USB/WiFi/Enetnet (opcional)								
Pantalla	Pantalla táctil de 4,3 pulgadas								
Grado de protección	IP66								
Estilo de instalación	Montaje en pared								
ESPECIFICACIONES MECÁNICAS									
Dimensiones de la máquina (An*Al*P) (mm)	360*500*238								
Dimensiones del paquete (An*Al*P) (mm)	622*479*363								
Peso neto (kg)	22								
Peso bruto (kg)	25								
Garantía	5 años								
CERTIFICACIÓN Y NORMAS									
NBT32004-2013/EN50549									

*Las especificaciones técnicas de este documento están sujetas a cambios sin previo aviso.

INVERSOR SOLAR HÍBRIDO MONOFÁSICO

Serie PH1100 EU

5~10KW | Monofásico | IP66

El inversor híbrido monofásico PH1100 EU Series es la puerta de entrada ideal para una transición energética integral en el hogar. Como inversor fotovoltaico y de baterías, garantiza un suministro de energía fiable y sostenible. Su rango de potencia va de 5 kW a 10 kW y es compatible con baterías de baja tensión (40-60 V). La gestión energética se basa en estructuras de tarifas por tiempo de uso y demanda, lo que reduce significativamente la cantidad de energía adquirida de la red pública.

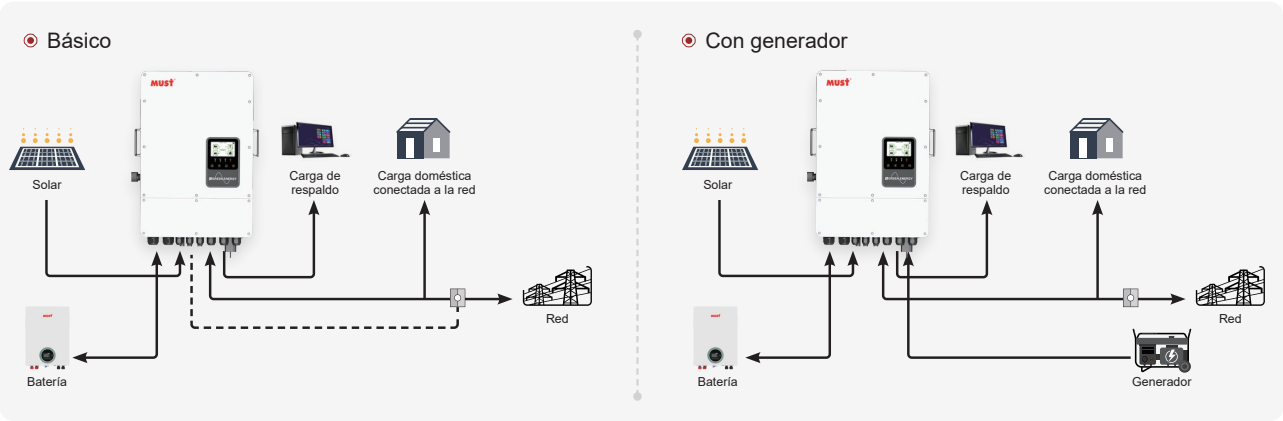


- Pantalla LCD táctil a color
- Grado de protección IP66
- Corriente máxima de carga/descarga: 220 A
- Acoplamiento de AC para modernizar sistemas solares existentes
- Máximo de 16 unidades en paralelo para funcionamiento con y sin conexión a la red eléctrica
- Admite múltiples baterías en paralelo
- 6 periodos de carga/descarga de baterías
- Admite almacenamiento de energía de un generador diésel
- Monitoreo por wifi

Descripción del panel posterior

1. Interruptor de DC
2. Conectores de entrada de batería
3. Terminales BTS, terminales BMS, terminales de monitor de carga, terminales de contacto seco, cubierta de terminales de comunicación CAN
4. Disyuntor de red
5. Carga
6. Entrada del generador
7. Interfaz WiFi
8. Tierra
9. Entrada fotovoltaica con dos MPPT

Conexión del sistema solar



MODELO	PH11-5KL1-EU	PH11-6KL1-EU	PH11-8KL1-EU	PH11-10KL1-EU
Potencia nominal	5000W	6000W	8000W	10000W
DATOS DE ENTRADA DE LA BATERÍA				
Tipo de batería	Batería de plomo-ácido / Batería de litio			
Voltaje de la batería	48 V			
Rango de voltaje de la batería	40~60 V			
Curva de carga	Adaptación de 3 etapas con mantenimiento/ecualización			
Estrategia de carga para batería de ion-litio	Autoadaptación al BMS			
Protección contra sobrecorriente/sobretemperatura	Si/Si			
Potencia máxima de carga/descarga	5000W	6000W	8000W	10000W
Corriente máxima de carga/descarga	120A	150A	190A	220A
DATOS DE ENTRADA DE LA CADENA FOTOVOLTAICA				
Potencia máxima de entrada deDC	6500W	7800W	10400W	13000W
Voltaje máximo de DC	600V			
Voltaje de arranque	125V			
Rango de voltaje de DC a plena carga	150~540V			
Voltaje nominal de entrada fotovoltaica	370V			
Voltaje mínimo para la conexión a la red	150V			
Introduzca el punto de recuperación de errores de alta tensión	600V			
Corriente máxima de entrada	16A/16A	16A/16A	32A/16A	32A/16A
N.º de rastreadores MPP	2	2	2	2
Tipo de terminal de entrada	H4/MC4			
DATOS DE ENTRADA/SALIDA DE AC				
Potencia activa nominal de entrada/salida de AC	5000W	6000W	8000W	10000W
Potencia aparente máxima de entrada/salida de AC	5500VA	6600VA	8800VA	11000VA
Corriente nominal de entrada/salida de AC	21.7A	26A	34.7A	43.4A
Corriente máxima de entrada/salida de AC	23.9A	28.6A	38.2A	47.8A
Máx. Paso continuo de AC (de red a carga)	32.6A	39.1A	52.1A	65.2A
Voltaje/rango nominal de entrada/salida	230 VAC			
Frecuencia/rango nominal de red de entrada/salida	60 Hz ± 5 Hz/50 Hz ± 5 Hz			
Factor de potencia de salida nominal	1			
Rango de ajuste del factor de potencia	0,8 en avance y 0,8 en retraso			
Distorsión armónica total de corriente (THDi)	<3 %			
Tipo de red	Monofásico			
Inyección de corriente CC	<0,5 %			
EFICIENCIA				
Eficiencia máxima	97.5%			
Eficiencia Euro	96.5%			
Eficiencia MPPT	99.5%			
PROTECCIÓN				
Integrada	Protección contra isla, protección contra sobrecorriente de salida, protección contra sobretensión de salida, clasificación de interruptor de CC para cada MPPT, monitoreo de red, protección contra sobrecorriente de salida, protección contra sobretensión de red (varistor), corriente de fuga sensible en todos los polos integrada, monitoreo ISO, protección contra sobretemperatura.			
Protección contra sobretensiones	CC Tipo III/CA Tipo III			
Categoría de sobretensión	CC Tipo II/CA Tipo III			
DATOS GENERALES				
Rango de temperatura de funcionamiento (°C)	-25 °C ~ +60 °C, reducción de potencia >45 °C			
Refrigeración	Refrigeración por ventilador			
Ruido (dB)	≤50 dB			
Altitud	3000 m, reducción de potencia >3000 m			
Topología	Aislamiento del transformador del lado de la batería, aislamiento del lado fotovoltaico sin transformador			
Comunicación	USB/WiFi/Enternet (opcional)			
Pantalla	Pantalla táctil de 4,3 pulgadas			
Grado de protección	IP66			
Estilo de instalación	Montaje en pared			
ESPECIFICACIONES MECÁNICAS				
Dimensiones de la máquina (An*Al*P) (mm)	446*692*260 (sin conectores ni bastidores)			
Dimensiones del paquete (An*Al*P) (mm)	816*404*567			
Peso neto (kg)	38 (sin conectores ni soportes)			
Peso bruto (kg)	42			
Garantía	5 años El periodo de garantía depende del sitio de instalación final del inversor. Para obtener más información, consulte la política de garantía.			
CERTIFICACIÓN Y NORMAS				

*Las especificaciones técnicas de este documento están sujetas a cambios sin previo aviso.

INVERSOR SOLAR HÍBRIDO
Serie PH1100 EU

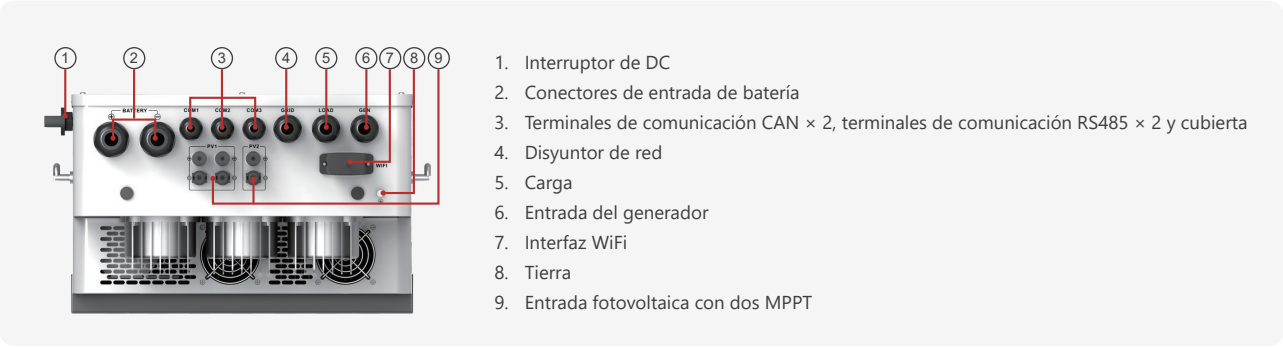
5~12KW | Trifásico | 380 VAC

La serie PH1100 EU es un inversor bidireccional trifásico de almacenamiento de energía, con conexión a red y fuera de ella, con un diseño compacto y alta densidad de potencia. Admite baterías de litio y plomo-ácido, proporciona una salida trifásica estable de 380 V/400 V y cuenta con monitorización remota y múltiples protecciones de seguridad. Se utiliza ampliamente en sistemas de almacenamiento de energía domésticos, pequeños sistemas de almacenamiento de energía comerciales, microrredes inteligentes y suministro eléctrico fuera de la red en zonas remotas.

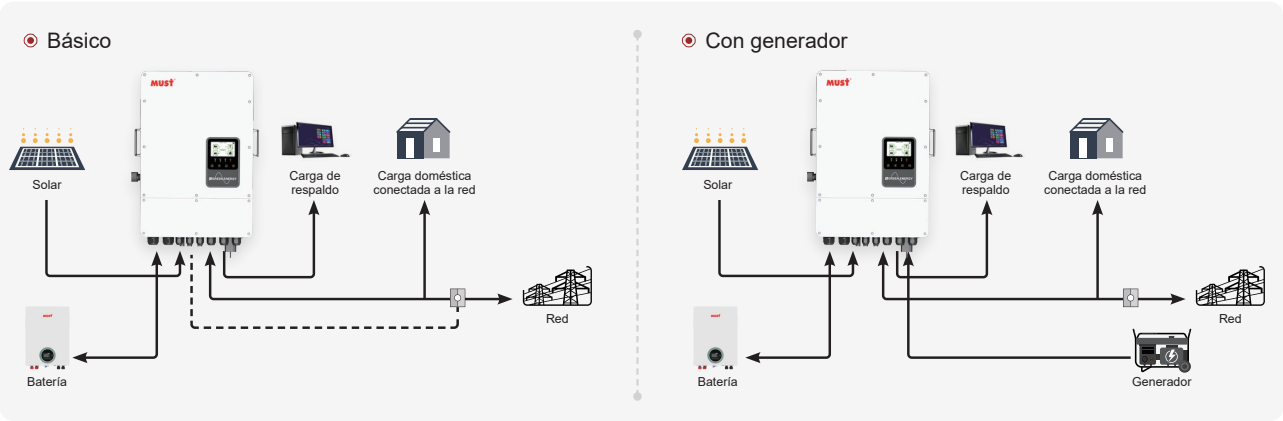


- Salida 100 % desequilibrada
- Máximo 6 unidades en paralelo para funcionamiento con y sin conexión a la red eléctrica
- Conector de AC para modernizar sistemas solares existentes
- Admite la conexión en paralelo de varias baterías
- Corriente máxima de carga/descarga de 240 A
- Admite almacenamiento de energía de un generador diésel
- Batería de bajo voltaje de 48 V, diseño de aislamiento del transformador
- IP66 a prueba de agua y polvo
- Función de "Tiempo de uso": se pueden configurar hasta 6 segmentos de tiempo
- Monitoreo wifi

Descripción del panel posterior



Conexión del sistema solar



MODELO	PH11-5KL3-EU	PH11-6.5KL3-EU	PH11-8KL3-EU	PH11-10KL3-EU	PH11-12KL3-EU	PH11-13KL3-EU	PH11-14KL3-EU	PH11-15KL3-EU	PH11-16KL3-EU
Potencia nominal	5000W	6500W	8000W	10000W	12000W	13000W	14000W	15000W	16000W
DATOS DE ENTRADA DE LA BATERÍA									
Tipo de batería	Batería de plomo-ácido / Batería de litio								
Voltaje de la batería	48 V								
Rango de voltaje de la batería	40~64 V								
Curva de carga	Adaptación de 4 etapas con mantenimiento/ecualización								
Estrategia de carga para batería de ion-litio	Autoadaptación a BMS								
Protección contra sobrecorriente/sobretemperatura	Sí/Sí								
Potencia máxima de carga/descarga	5000W	6500W	8000W	10000W	12000W	13000W	14000W	15000W	16000W
Corriente máxima de carga/descarga	120A	150A	190A	210A	240A	260A	280A	300A	320A
DATOS DE ENTRADA DE LA CADENA FOTOVOLTAICA									
Potencia máxima de entrada de DC	6500W	8450W	10400W	13000W	15600W	16900W	18200W	19500W	20800W
Voltaje nominal de entrada fotovoltaica	550V								
Voltaje máximo de DC	800V								
Voltaje de arranque	160V								
Voltaje mínimo para la conexión a la red eléctrica	310V								
Rango de voltaje de DC a plena carga	350-650V								
Introduzca el punto de recuperación de errores de alto voltaje	800V								
Rango de voltaje MPPT	200~650V								
Corriente máxima de entrada	13A+13A			13A+26A					
N.º de rastreadores MPP					2				
N.º de cadenas por rastreador MPP	1+1			2+1					
DATOS DE ENTRADA/SALIDA DE AC									
Potencia nominal de entrada /salida de AC	5000W	6500W	8000W	10000W	12000W	13000W	14000W	15000W	16000W
Potencia máxima de entrada /salida de AC	5500W	7150W	8800W	11000W	13200W	13000W	14000W	15000W	16000W
Corriente nominal de entrada /salida de AC	7.6/7.2A	9.8/9.42A	12.1/11.6A	15.2/14.5A	18.2/17.4A	19.7A/18.8A	21.2A/20.3A	22.7A/21.7A	24.2A/23.2A
Máx. Corriente de salida trifásica desequilibrada	11.4/10.9A	14.7/14.1A	18.2/17.4A	22.7/21.7A	27.3/26.1A	29.5A/28.2A	31.8A/30.4A	34A/32.5A	36.3A/34.8A
Rango de ajuste del factor de potencia	0,8 en avance a 0,8 en retraso								
Tensión nominal de entrada/salida	220/380, 230/400 VAC								
Frecuencia/rango nominal de red de entrada /salida	50/60; 45~55/55-65								
Tipo de red	Trifásico								
Distorsión armónica total de corriente (THDi)	<3 % (de la potencia nominal)								
Inyección de corriente DC	<0,5 % In								
EFICIENCIA									
Eficiencia máxima	≥97.6%								
Eficiencia Euro	97.0%								
PROTECCIÓN									
Integrada	Protección contra isla, protección contra sobrecorriente de salida, protección contra sobretensión de salida, clasificación de interruptor de DC para cada MPPT, monitoreo de red, protección contra sobrecorriente de salida, protección contra sobretensión de red (varistor), corriente de fuga sensible en todos los polos integrada, monitoreo ISO, protección contra sobretemperatura.								
Protección contra sobretensiones	DC Tipo III/AC Tipo III								
Categoría de sobretensión	DC Tipo II/AC Tipo III								
DATOS GENERALES									
Rango de temperatura de funcionamiento	-25 °C a +60 °C, >45 °C de reducción								
Refrigeración	Refrigeración por ventilador								
Ruido	≤55 dB								
Comunicación con BMS	RS485/CAN								
Dimensiones de la máquina (An*Al*Pr) (mm)	446*692*260 (sin conectores ni bastidores)								
Dimensiones del embalaje (An*Al*Pr) (mm)	567*816*404								
N.W. (kg)	38 (Excluyendo conectores y soportes)								
G.W. (kg)	42								
Grado de protección	IP66								
Tipo de instalación	Montado en la pared								
Garantía	5 años								
	El período de garantía depende del lugar de instalación final del inversor. Para más información, consulte la política de garantía.								
CERTIFICACIONES Y NORMAS									

*Las especificaciones técnicas de este documento están sujetas a cambios sin previo aviso.

INVERSOR SOLAR CONECTADO A LA RED

Serie PH5900 M

3~6KW | Monofásico | 230 VAC

Los inversores fotovoltaicos de la serie PH5900 M satisfacen plenamente las necesidades de los clientes finales. Convierten la DC generada por los paneles fotovoltaicos en AC, que se envía a la red eléctrica en modo monofásico. El producto ofrece un rendimiento excelente. La pantalla OLED muestra el estado del inversor, lo que mejora la interacción persona-computadora. Gracias al control digital DSP de alta precisión, ofrece un amplio rango de muestreo y una protección integral. Su diseño estructural de alta calidad con certificación IP66 maximiza las ventajas del producto y mejora su fiabilidad.



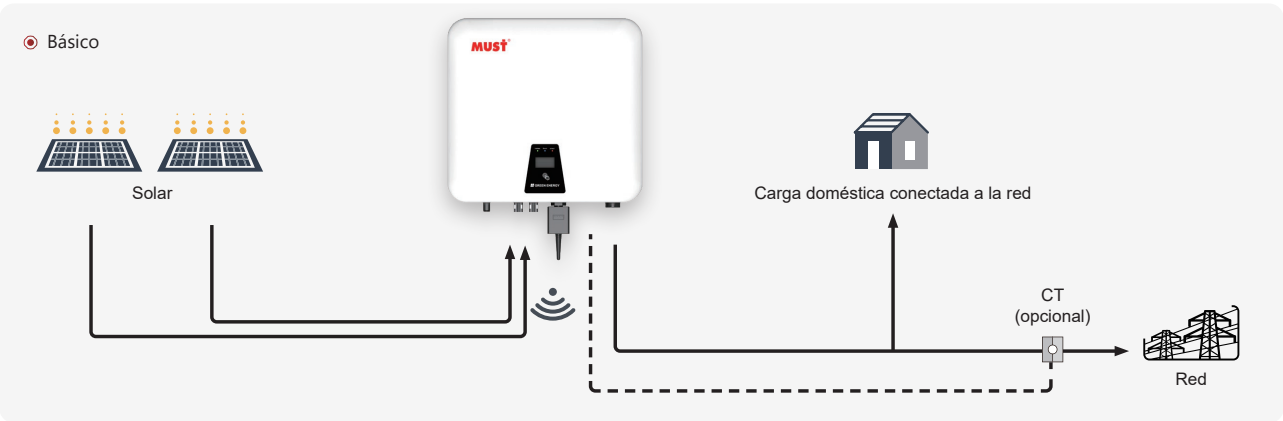
- Inversor solar de alta frecuencia conectado a la red
- Potencia nominal: 3-6 kW
- Eficiencia MPPT de hasta el 99,50 %
- Múltiples comunicaciones: Wi-Fi, etc.
- Monitorización de inversores gratuita mediante la aplicación móvil
- Diseño silencioso y sin ventilador
- IP66 a prueba de agua y polvo



Descripción del panel posterior



Conexión del sistema solar



MODELO	PH59-3000M	PH59-3600M	PH59-4200M	PH59-4600M	PH59-5000M	PH59-6000M
Potencia nominal de salida CA	3000W	3600W	4200W	4600W	5000W	6000W
ENTRADA FV (CC)						
Potencia CC máxima recomendada	4200W	5040W	5880W	6440W	7000W	8400W
Tensión nominal de funcionamiento CC	360V					
Tensión CC máxima	600V					
Tensión de arranque	50V					
Rango de tensión MPPT	40~550V					
Corriente máxima de entrada	16A/16A					
N.º de rastreadores MPP/cadenas por rastreador MPP	2/1					
Conexión CC	H4/MC4					
SALIDA DE RED (CA)						
Máx. Potencia de salida de CA	3300VA	3960VA	4620VA	5060VA	5500VA	6600VA
Frecuencia de red de CA	50/60Hz ±5Hz					
Corriente máxima de salida	14.3A	17.2A	20A	22A	23.9A	28.6A
Tensión nominal de CA	220V/230V					
Distorsión armónica total (THDi)	<3%					
Factor de potencia nominal	>0.99					
Rango ajustable del factor de potencia	0,8 adelantado ~ 0,8 rezagado					
Tipo de conexión a la red de CA	L+N+PE					
EFICIENCIA						
Máxima eficiencia	98.0%	98.0%	98.1%	98.1%	98.2%	98.2%
Eficiencia Euro	96.8%	96.8%	97.0%	97.0%	97.2%	97.2%
Eficiencia MPPT	99.5%					
Autoconsumo nocturno	<1W					
DISPOSITIVOS DE PROTECCIÓN						
Protección contra sobrecorriente de salida	Sí					
Protección contra sobretensión de CA de salida	Sí					
Protección contra inversión de polaridad de CC	Sí					
Interruptor de CC	Sí					
Monitorización de fallos a tierra	Sí					
Unidad integrada de monitorización de corriente de fuga sensible a todos los polos	Sí					
ESPECIFICACIONES FÍSICAS						
Dimensiones de la máquina (An.*Al.*Pr.) (mm)	402*378*195					
Dimensiones del embalaje (An.*Al.*Pr.) (mm)	493*315*468					
N.W.(kg)	15.5					
G.W.(kg)	19.1					
INTERFAZ						
Conexión de CC	H4/MC4					
Conexión de CA	Connector					
Pantalla	OLED+LED WIFI+APP					
Interfaces de comunicación	WIFI/RS485/GPRS(opt)					
AMBIENTE						
Índice de protección de entrada	IP66					
Humedad	0-100 %					
Rango de temperatura de funcionamiento	-25 °C ~ +60 °C Con reducción de potencia por encima de 45 °C					
Concepto de refrigeración	Natural					
Emisión de ruido (típica) [dB]	≤35 dB(A)					
Autoconsumo Noche	<1 W					
Altitud	4000 m					
OTROS						
Topología	Sin transformador					
Garantía	Estándar 5 años/10 años (opcional)					
CERTIFICACIÓN Y ESTÁNDARES						

*Las especificaciones técnicas de este documento están sujetas a cambios sin previo aviso.

INVERSOR SOLAR CONECTADO A LA RED

Serie PH5900 TM

4~25KW | Trifásico | 380VAC

Los inversores fotovoltaicos de la serie PH5900TM satisfacen plenamente las necesidades de los clientes finales. Convierten la DC generada por los paneles fotovoltaicos en AC y la envían a la red eléctrica trifásica. Ofrecen un excelente rendimiento y utilizan LED como indicador de estado, lo que prolonga la vida útil del producto. Su control digital DSP permite un amplio rango de voltaje de red y cuenta con una completa gama de funciones de protección, lo que maximiza las ventajas y mejora considerablemente la fiabilidad del producto.

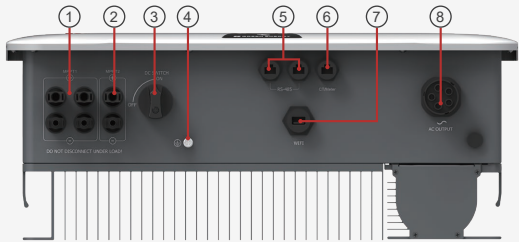


- Amplio rango de voltaje MPPT de 200 V a 1000 V
- Grado de protección IP66
- Interruptor de DC integrado
- Controlador DSP
- Eficiencia máxima del 98,4 %
- Controlador multi MPPT
- Monitorización estándar por wifi
- Fácil instalación



Descripción del panel posterior

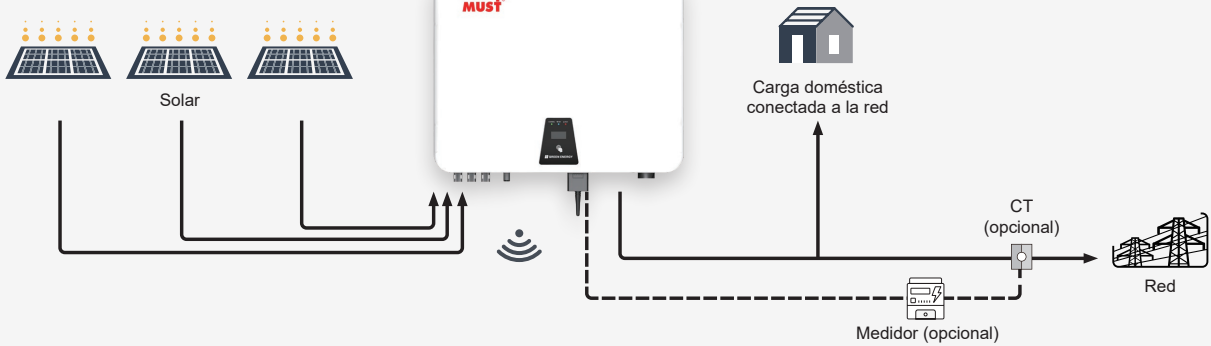
4~15KW



- 1. Entrada MPPT1
- 2. Entrada MPPT2
- 3. Interruptor de DC
- 4. Tierra
- 5. Conector RS-485
- 6. Puerto CT/Medidor
- 7. Conector Wi-Fi
- 8. Salida de AC

Conexión del sistema solar

Básico



MODELO	PH59-5000 TM	PH59-8000 TM	PH59-10000 TM	PH59-12000 TM	PH59-15000 TM	PH59-17000 TM	PH59-20000 TM	PH59-25000 TM
Potencia nominal de salida AC	5000W	8000W	10000W	12000W	15000W	17000W	20000W	25000W
SALIDA (AC)								
Potencia aparente AC máxima	5500VA	8800VA	11000VA	13200VA	16500VA	18700VA	22000VA	27500VA
Corriente máxima de salida	8A	12.7A	15.9A	19A	23.8A	27.1A	31.8A	39A
Tensión nominal AC	230 V / 400 V							
Rango de tensión AC	320-478 V							
Rango de frecuencia de red AC	50/60 Hz ±5 Hz							
Factor de potencia a potencia nominal	1							
Factor de potencia de desplazamiento ajustable	0,8 en adelante...0,8 en atraso							
Distorsión armónica total (THDi)	< 3 %							
Tipo de conexión a red AC	3 W + N + PE							
DATOS DE ENTRADA								
Potencia fotovoltaica máxima recomendada	6000W	9600W	12000W	14400W	18000W	20400W	24000W	30000W
Tensión DC máxima	1000V							
Tensión de arranque	160V							
Tensión nominal	600V							
Rango de tensión MPPT	200V-1000V							
Corriente máxima de entrada	12.5A/12.5A	12.5A/12.5A	12.5A/12.5A	21A/11A	21A/11A	26A/26A	26A/26A	26A/39A
Número de seguidores MPP independientes/cadenas por seguidor MPP	2/1	2/1	2/1	2/2+1	2/2+1	2/2	2/2	2/2+3
Conexión DC	H4 / MC4							
EFICIENCIA								
Eficiencia máxima	98.4%					98.3%	98.3%	98.6%
Eficiencia ponderada Euro	97.6%	98%	98%	98%	98%	98%	98%	98.3%
Eficiencia MPPT	99.5%							
Dispositivos de protección	Protección de isla, protección contra polaridad inversa de DC, protección contra sobrecorriente de salida, protección contra sobretensión de salida (varistor), interruptor de DC integrado, monitoreo de falla a tierra, unidad integrada de monitoreo de corriente de fuga sensible a todos los polos, protección contra sobretensiones de DC, protección contra sobretensiones de AC							
DATOS GENERALES CARACTERÍSTICAS								
Dimensiones de la máquina (An*Al*Pr) (mm)	540*426*219					540*426*234		
Dimensiones del embalaje (An*Al*Pr) (mm)	644*330*520					650*338*542		
N.W. (kg)	21	23.2		24.8		28.6		
G.W. (kg)	23.2	25.4		27		32.5		
Rango de temperatura de funcionamiento	-25°C- +60°C con reducción por encima de 45°C							
Emisión de ruido (típica)	≤35 dB(A)							
Altitud	3000 m							
Autoconsumo (nocturno)	< 1 W							
Topología	Sin transformador							
Concepto de refrigeración	Natural							
Clasificación de protección ambiental	IP66							
Relativa Humedad	0~100 %							
CARACTERÍSTICAS								
Conexión de AC	Conector							
Pantalla	LED							
Interfaces de comunicación	USB/WIFI/RS485/GPRS (opcional)							
Garantía	Estándar 5 años / 10 años (opcional)							
CERTIFICACIONES Y ESTÁNDARES								

*Las especificaciones técnicas de este documento están sujetas a cambios sin previo aviso.

BATERÍA DE FOSFATO DE HIERRO Y LITIO (LIFEPO4)
Serie LP1500

0.64~5.12KWH

La batería LiFePO4 Must SERIE LP1500 es adecuada para movilidad eléctrica, sistemas de almacenamiento de energía, defensa y seguridad, aplicaciones de telecomunicaciones al aire libre, sistemas de energía renovable y otras aplicaciones en entornos hostiles.



- 6000 ciclos al 80 % de DOD, 25 °C para un coste total de propiedad significativamente menor.
- Seguro, fiable y de larga duración.
- Compatible con conexión en serie o en paralelo.
- Sistema de gestión de baterías (BMS) integrado para evitar el mal uso.
- Excelente eficiencia de carga/descarga.
- Baterías de bajo mantenimiento con química estable.
- Tolerancia extrema al calor.
- Las baterías de litio proporcionan más Wh/kg y pesan hasta un tercio menos que su equivalente SLA.
- Compatible con Bluetooth y aplicación para consultar la información de la batería (opcional).

Solicitud



Datos técnicos		LP15-1250	LP15-12100	LP15-12200	LP15-12280	LP15-24100	LP15-24200	LP15-24280
Voltaje nominal		12.8V				25.6V		
Capacidad nominal		50Ah	100Ah	200Ah	280Ah	100Ah	200Ah	280Ah
Energía nominal		640Wh	1280Wh	2560Wh	3584Wh	2560Wh	5120Wh	7168Wh
Potencia máxima de salida		0.6KW	1.2KW	1.2KW	2.5KW	2.5KW	2.5KW	5KW
Ciclos de vida		6000 ciclos al 80 % DOD, 25 °C						
Voltaje de carga recomendado		14.6V				29.2V		
Corriente de carga recomendada		20A		40A	60A	20A	40A	60A
Voltaje de fin de descarga		10V				20V		
Método estándar	Carga	10A	20A	40A	100A	20A	40A	100A
	Descarga	25A	50A	100A	100A	50A	100A	100A
Corriente continua máxima	Carga	25A	50A	100A	200A	60A	100A	200A
	Descarga	50A	100A	100A	200A	100A	100A	200A
Voltaje de corte BMS	Carga	14,6 V (3,65 V/celda)				30,8 V (3,85 V/celda)		
	Descarga	10,8 V (2 s) (2,7 V/celda)				18,4 V (2 s) (2,3 V/celda)		
Temperatura	Carga	0~50°C						
	Descarga	-20~60°C						
Temperatura de almacenamiento		-5~35°C						
Voltaje de envío		≥12.8V				≥25.6V		
Material de la caja		ABS+PC						
Dimensiones de la máquina (An. x Al. x Pr.) (mm)		260*167*210	339*185*218	502*186*243	384*204*272	502*186*243	522*240*218	635*244*200
Dimensiones del embalaje (An. x Al. x Pr.) (mm)	caja de cartón	315*225*260	385*230*260	520*225*280	450*250*325	520*225*280	545*285*288	700*310*276
Peso neto (kg)		7.5	12	21	27	20	37	47
Peso bruto (kg)	caja de cartón	/	13	22	29	21	38	50
* Pueden producirse variaciones en las dimensiones y el peso debido a los lotes de producción.								
Retención de carga y capacidad de recuperación		Cargar la batería de forma estándar y dejarla reposar a temperatura ambiente durante 28 días o a 55 °C durante 7 días. Tasa de retención de carga ≥90 % y tasa de recuperación de carga ≥90 %.						
Garantía		5 años						
Certificaciones y normas		CE-EMC (EN 61000-6-3+A1+AC EN IEC 61000-6-1); UN38.3/ MSDS						

*Las especificaciones técnicas de este documento están sujetas a cambios sin previo aviso.

BATERÍA DE FOSFATO DE HIERRO Y LITIO (LIFEPO4)
Serie LP2800

5.12/10.24/15.36KWH | WiFi | IP65

Las baterías de litio de pared de la serie LP2800 (baterías LiFePO4) son soluciones de respaldo de ciclo profundo altamente integradas para su sistema de almacenamiento de energía solar doméstico. Con capacidades de 5120 Wh, 10240 Wh o 15360 Wh, gracias a la amplia experiencia y técnicas avanzadas, este producto se caracteriza por su diseño moderno, alta energía, alta densidad de potencia, larga vida útil y facilidad de instalación y expansión.



- Montaje en suelo/pared
- Garantía estándar: 10 años
- 6000 ciclos al 80 % de DOD, 25 °C
- Gran capacidad, alta potencia de salida
- Celda de batería de fosfato de hierro y litio más segura con alta densidad energética
- Máximo de 15 unidades en paralelo
- Protección IP65 para uso en interiores y exteriores
- Compatible con comunicación CAN y RS485 con inversores convencionales
- Monitorización de fácil lectura
- Sistema de gestión de baterías (BMS) integrado
- Módulo inteligente WiFi integrado
- El kit de batería en paralelo permite ampliar la capacidad de la batería con mayor comodidad (opcional; máx. 15 unidades)

Solicitud



Datos técnicos	LP28-48100		LP28-48200	LP28-48300
ELÉCTRICOS				
Tensión nominal	51.2V			
Capacidad nominal	100Ah	200Ah	300Ah	
Rango de tensión de funcionamiento	43.2 ~ 56.8V			
Corriente de carga máxima	100A	120A	200A	
Potencia de salida máxima	5KW	6KW	10KW	
GENERAL				
Energía nominal	5120 Wh	10240 Wh	15360 Wh	
Energía utilizable	5120 Wh	10240 Wh	15360 Wh	
Escalabilidad	Máx. 15 en paralelo (76,8 kWh)	Máx. 15 en paralelo (153,6 kWh)	Máx. 15 en paralelo (230,4 kWh)	
Vida útil de diseño	Más de 10 años a 25 °C	Más de 10 años a 25 °C	Más de 10 años a 25 °C	
Ciclos de vida	>6000 a 25 °C	>6000 a 25 °C	>6000 a 25 °C	
FUNCIONAMIENTO				
Temperatura de carga	0~50 °C			
Temperatura de descarga	-20~60 °C			
Temperatura de almacenamiento	-5~35 °C			
Humedad	5 %~95 % de humedad relativa (sin condensación)			
Altitud	≤ 4000 m			
Protección contra la entrada de agua	IP65			
Ubicación de instalación	Interior o exterior sin exposición a la luz solar			
Modo de instalación	Montaje en suelo/ montaje en pared	Montado en el suelo	Montado en el suelo	
Interfaz de comunicación	CAN/RS485/WIFI/BLE			
Inversores compatibles	Compatible con más de 25 marcas de inversores convencionales			
Garantía	10 años			
MECÁNICOS				
Dimensiones de la máquina (An. x Al. x Pr.) (mm)	500*620*175	500*892.5*150	500*980*250	
Dimensiones del embalaje (An. x Al. x Pr.) (mm) (caja de madera)	/	/	1050*435*625	
Peso neto (kg)	≈51	≈92	/	
Peso bruto (kg) (caja de madera)	/	/	/	
* Pueden producirse variaciones en las dimensiones y el peso debido a los lotes de producción.				
CERTIFICACIONES Y NORMAS				

*Las especificaciones técnicas de este documento están sujetas a cambios sin previo aviso.

ESTACIÓN DE ENERGÍA SOLAR PORTÁTIL

Serie EM1000

1~1.5KW | 24V,48V | 110V,230V

Las centrales eléctricas portátiles MUST son generadores a batería que mantienen tus equipos cargados y listos dondequiera que estés. Desde campamentos familiares hasta respaldo en casa, obtén energía conveniente sin el ruido, los humos ni las molestias de un generador de gas tradicional.



- Portátil y fácil de transportar
- Gran potencia de salida CA
- SAI continuo 24/7, energía de respaldo para el hogar lista para usar
- Múltiples métodos de carga disponibles: carga CA, carga solar, carga para automóvil



Descripción del panel posterior

1. Puerto de salida de CC
2. Luz LED
3. Pantalla LCD
4. Puertos de salida USB-A
5. Puertos de salida USB-C (60 W)
6. Puertos de salida USB-C (18 W)
7. Interruptor de salida USB
8. Interruptor principal de CA
9. Interruptor de alimentación principal
10. Interruptor LED
11. Interruptor de salida de DC
12. Puerto de salida de DC del cargador de coche
13. Entrada y salida de aire
14. Puerto de entrada de AC
15. Puerto de entrada solar
16. Interruptor de protección contra sobrecargas
17. Puertos de salida de AC

Solicitud



MODELO	EM1024S	EM1548S
Voltaje nominal del sistema de batería	24VDC	48VDC
SALIDA DEL INVERSOR		
Potencia nominal	1000W	1500W
Forma de onda del voltaje de salida	Onda sinusoidal pura	
Regulación del voltaje de salida	110 V ± 5 %; 230 V ± 5 %	
Frecuencia de salida	50 Hz / 60 Hz (± 0,2 Hz)	
Eficiencia máxima	2000W (max)	3000W (max)
Consumo en espera	110V< 12W; 220V< 25W	
ENTRADA FOTOVOLTAICA		
Entrada máxima de energía solar	600W	800W
Corriente máxima de carga fotovoltaica	25A	20A
Eficiencia máxima	95,0% (máximo)	
Voltaje de circuito abierto del panel fotovoltaico	60V (max)	60V (max)
Rango de voltaje MPPT del panel fotovoltaico	12~60V	12~60V
ENTRADA DE CA		
Voltaje de entrada de CA	110 V AC±5 %; 230 VAC ±5 %	
Rango de voltaje de entrada aceptable	90-130 VAC; 180-260 VAC	
Frecuencia nominal de entrada	50 Hz/60 Hz (detección automática)	
Tiempo de transferencia	≤15ms	
CARGA DE CA		
Corriente de carga al voltaje nominal de entrada	600W@110V; 600W@220V	800W@110V; 1000W@220V
Algoritmo de carga	Equalize charge - Trickle charge	
SALIDA		
Salida de CA	110 VAC (3 tomas); 230 VAC (2 tomas)	
Salida del cargador de coche (encendedor de cigarrillos)	120 W	
Salida de CC (DC5521)	60 W x 2	
USB-C (Tipo C)	PD18 W x 1 + PD60 W x 2	
USB-A (USB)	QC18 W x 3	
LED (luz blanca)	2 W	
BATERÍA DE LITIO		
Energía	1280Wh	1536Wh
Voltaje nominal	25,6 V	51,2 V
Capacidad de la batería	50Ah	30Ah
Placa de protección	100 A	80 A
Corriente estándar de carga y descarga	Carga a 25 A; descarga a 50 A	Carga a 20 A; descarga a 40 A
Temperatura de funcionamiento	-10 °C a 45 °C	-10 °C a 45 °C
Temperatura de almacenamiento	-10 °C a 55 °C	-10 °C a 55 °C
ESPECIFICACIONES MECÁNICAS		
Dimensiones de la máquina (An. x Al. x Pr.) (mm)	440*233.2*263.3	
Dimensiones del paquete (An.*Al.*Pr.) (mm)	504*314.5*345	
An.N.(kg)	17.9	19.5
An.G.(kg)	/	/
Garantía estándar	Inversor: 2 años; Batería de litio: 5 años	
CERTIFICACIONES Y ESTÁNDARES		

*Las especificaciones técnicas de este documento están sujetas a cambios sin previo aviso.

ESTACIÓN DE ENERGÍA SOLAR PORTÁTIL

Serie HBP1800 OS

1.2~3KW | 12V,24V | 230V

La serie HBP1800 OS está diseñada específicamente para uso en oficinas y ofrece una fuente de energía confiable y eficiente. Además, es lo suficientemente versátil como para alimentar diversos electrodomésticos, como teléfonos, laptops, equipos de música y computadoras de escritorio. Equipada con una batería LiFePO4 integrada, la HBP1800 OS tiene una capacidad de 1280 a 3200 Wh, múltiples puertos de salida de CC para múltiples dispositivos y es plug & play, lo que la convierte en una estación de energía portátil ideal para diversas necesidades.



- Almacenamiento de energía 1280~3200 WWh (opcional)
- Más de 6000 ciclos de carga al 80 % de DOD, 25 °C
- Inversor de onda sinusoidal pura de 1,2 a 3 kW
- Múltiples puertos de salida de DC para múltiples dispositivos, listo para usar
- Métodos de recarga flexibles (AC/solar)
- Protección multi-seguridad integrada

Descripción del panel posterior

1.2KW

6

7

1

2

3

4

5

8

9

10

11

12

13

14

1. Pantalla LCD

2. Luz LED

3. Botón de operación

4. Interruptor de encendido

5. Salida CC 12 V/1 A (2 unidades)

6. USB-A 5 V (4 unidades)

7. USB Tipo C (5 V, 2,1 A)

8. Interruptor de entrada

9. Puerto USB

10. Entrada de CA

11. Puerto wifi

12. Entrada fotovoltaica

13. Protección de batería

14. Salida de CA (3 unidades)

Solicitud

Oficina

Hogar

Comercio

MODELO	HBP18-1012 OS	HBP18-2024 OS	HBP18-3024 OS			
Voltaje nominal del sistema de batería	12VDC	24VDC	24VDC			
SALIDA DEL INVERSOR						
Potencia nominal	1200W	2000W	3000W			
Forma de onda del voltaje de salida	Onda sinusoidal pura					
Regulación del voltaje de salida	230 V ±5 %					
Frecuencia de salida	50 Hz / 60 Hz (±0,2 Hz)					
Eficiencia máxima	90 %					
Voltaje nominal de entrada de CC	12V (±0.3)	24V (±0.3)	24V (±0.3)			
Consumo en espera	< 25W					
ENTRADA FV						
Entrada máxima de energía solar	900W	1800W	1800W			
Corriente máxima de carga FV	60A (±3A)	60A (±3A)	60A (±3A)			
Corriente de carga combinada	70A (±4A)	100A (±4A)	120A (±4A)			
Eficiencia máxima	98.0% máximo					
Voltaje de circuito abierto del panel FV	105VDC	160VDC	160VDC			
Rango de voltaje MPPT del panel FV	15~105V	30~128VDC	30~128VDC			
ENTRADA DE CA						
Voltaje de entrada de CA	230 V CA ±5 %					
Rango de voltaje de entrada aceptable	90-280 V CA					
Frecuencia nominal de entrada	50 Hz/60 Hz (Detección automática)					
Tiempo de transferencia	10 ms típico (UPS, VDE); 20 ms típico (APL)					
CARGA DE CA						
Corriente de carga al voltaje nominal de entrada	20A (±4A)	40A/(±4A)	60A (±4A)			
Algoritmo de carga	4 pasos (Li)					
SALIDA						
Salida de CA	230 VAC (3 tomas)					
USB Tipo C	1 salida de DC					
USB-A 12 V/1 A	2 salidas de DC					
USB-A 5 V	4 salidas de DC					
BATERÍA DE LITIO						
Energía	1280Wh	2560Wh	3200Wh			
Voltaje nominal	12.8V	25.6V	25.6V			
Capacidad de la batería	100Ah	100Ah	125Ah			
Placa de protección	100A	100A	150A			
Corriente estándar de carga y descarga	50A	50A	50A			
Temperatura de funcionamiento	Carga	0°C a 45°C				
	Descarga	-10°C a 60°C				
ESPECIFICACIONES MECÁNICAS						
Dimensiones de la máquina (An. x Al. x Pr.) (mm)	225*295*363	275*324*403	288*348*490			
Dimensiones del paquete (An.*Al.*Pr.) (mm)	440*305*355	485*356*420	570*370*445			
An.N.(kg)	17	24	33			
G.W.(kg)	18.5	26	36			
Garantía estándar	Inversor: 2 años; Batería de litio: 5 años					
CERTIFICACIONES Y ESTÁNDARES						
CE-EMC+LVD(EN6100-6-3;2007, EN6100-6-1:2017+EN IEC62109-1:2010, EN IEC62109-2:2011)						

*Las especificaciones técnicas de este documento están sujetas a cambios sin previo aviso.

50