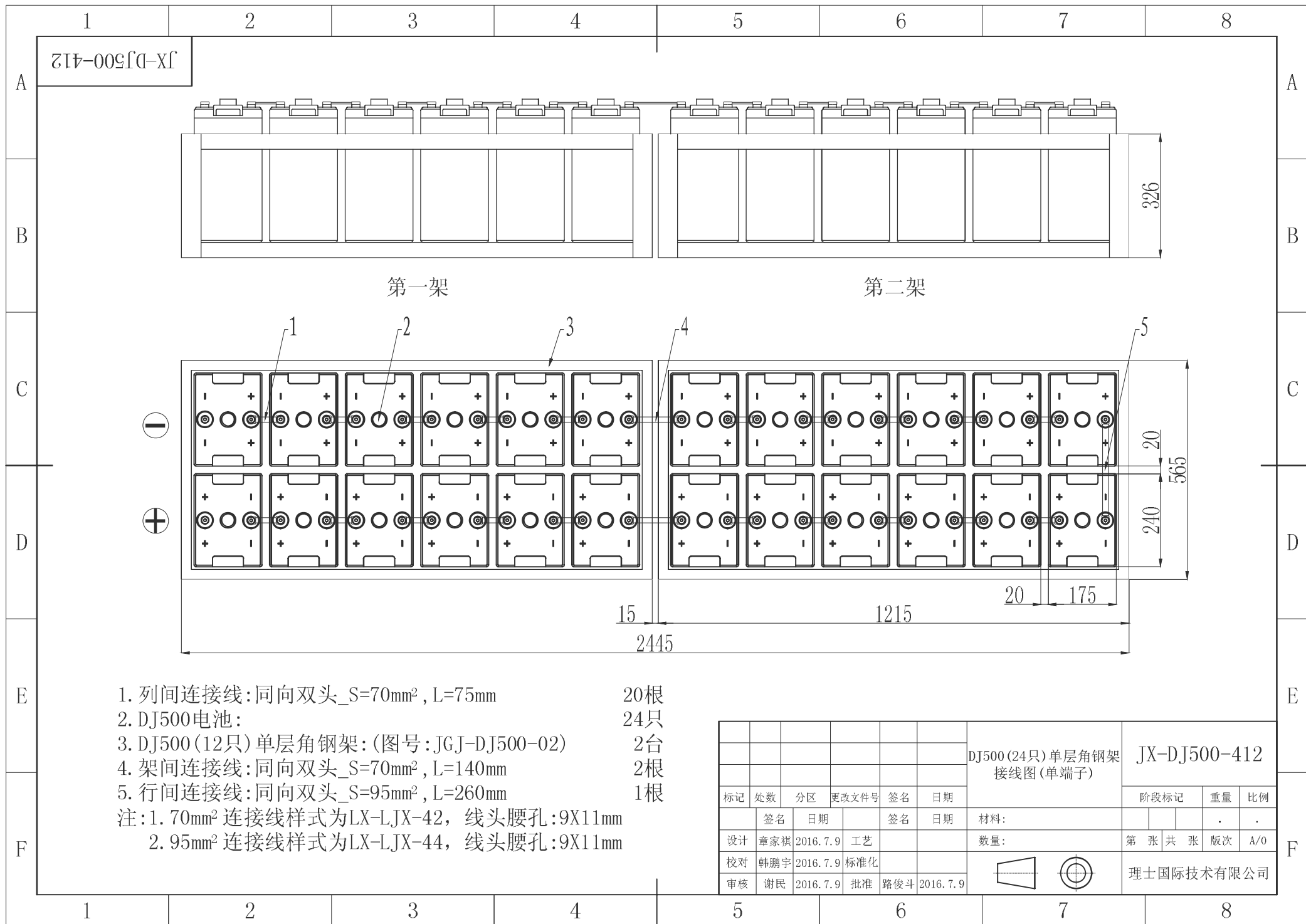




70-009fd-f9f				变更内容		批准	变更日期
A/1							
A/2							
A/3							
规格		用量(单位)		重量(单位)		备注	
冷轧板(δ=1.5)		27.31(dm²)		3.2(Kg)			
热轧板(δ=3)		44.47(dm²)		10.5(Kg)			
角钢(50X50X4)		1.29(m)		4(Kg)			

技术要求:

- 侧面框架由左右立柱、档条A焊接成一体;
- 托盘由横档支撑、横档焊接成一体;
- 所有材料的切边均要求去毛刺,且直角倒钝0.5X45°;
- 所有焊接部位均要求牢固、平整,无虚焊、夹渣等缺陷;
- 组装后的架子必须保证整体的垂直度和水平度,且不允许有晃动;
- 表面喷涂波纹粉,颜色为电脑灰(或按订单要求),无色差、气孔等缺陷;
- 所有材料、配件的喷涂层或电镀层均要求做防腐、防锈处理,能够耐盐雾腐蚀;
- 电池架的档条B上都需要丝印“新理士标(图号:WB-LEOCH-01)”“电池组信息(图号:WB-48V500-01)”及“客服电话(图号:WB-QT-85)”,具体丝印位置见图号:QT-DJAZ-28;
- 包装要求详见装箱明细中的说明;

7	QT-007-01	膨胀螺栓M8X70	4	镀彩锌			(配1螺母,1弹垫,1平垫)		
6	JGJ-DTB-01	档条B	2	Q235			L=1158mm		
5	GB/T5783-2000	螺栓M8X16	8	镀彩锌			(配1弹垫,1平垫)		
4	JGJ-DJ500-02-01	侧面框架	2	Q235					
3	GB/T5783-2000	接地螺栓M8X20	1	不锈钢			(配1螺母,1弹垫,2平垫)		
2	JGJ-DJ500-01-02	托盘	1	Q235					
1	GB/T5783-2000	螺栓M8X25	8	镀彩锌			(配1螺母,1弹垫,2平垫)		
序号	代 号	名 称	数量 (件/架)	材 料	单件 重量	总计 重量	备 注		
				DJ500(12只) 单层角钢架		JGJ-DJ500-02			
sign	number	signature	date	material:		drawing sign		weight	scale
design		乡世营	2016.06.07						
plot									
auditing		韩鹏宇	2016.06.07	number:		edition		A/0	
standardization		谢 民	2016.06.07						
authorize		路俊斗	2016.06.07			LEOCH BATTERIES			